

龙门式水切割机的技术配置表



OneJet 龙门式水切割机 龙门式的水刀是市场上最稳定，精度最高的。尤其配上 Onejet 的双Y私服驱动系统，以及全防尘防水设计，使机器易维护，安装，能使用十年以上。

龙门式水切割机的技术配置表

型号	G-08*06	G-10*10	G-12*12	G-15*15	G-20*10	G-20*15	G-30*15	G-30*20	G-40*15	G-40*20	G-40*40	G-40*80	G-40*120
切割面积	0.8 mx0.6 m	1m x 1m	1.2m x 1.2m	1.5m x 1.5m	2m x 1m	2m x 1.5m	3m x 1.5m	3m x 2m	4m x 1.5m	4m x 2m	4m x 4m	4m x 8m	4m x 12m
X轴最大行程	850 mm	1050 mm	1250mm	1550 mm	2050 mm	2050 mm	3050 mm	3050 mm	4100 mm	4100mm	4100 m m	4100 mm	4100 mm
Y轴最大行程	650 mm	1050 mm	1250mm	1550 mm	1050 mm	1550 mm	1550 mm	2050 mm	1550 mm	2050mm	4100 mm	8100 mm	12100 mm
Z轴最大行程	200 mm												
机器类型	龙门式												
最大空运行速度	轴 0-10000mm/min, 轴0-2500mm/min												
最大加工速度	0 to 5000 mm/min 0-5000mm/min												
平台承重能力	每平方米 400 kgs /500 kgs by m ²												
倒角頭標準	手动可以调节切割头左右倾斜一定角度切割												
传动方式	丝杆导轨传动												
防尘防水设计	独特的防尘防水设计以及全不锈钢外包装												
润滑系统	全自动润滑系统												
各轴运动误差	轴±0.03mm												
重复定位精度	± 0.025 mm (±0.001")												

接近开关/限位开关

所有的轴都有机器硬限位和软限位

- 1.整套包括切割平台，控制柜，高压泵已经所有的管道线路
- 2.丝杆导轨是台湾的TBI,ABBA,HIWIN
- 3.X Y轴的私服电机是三菱，富士，松下，安川，Z轴是松下
- 4.任何一个轴的行程超过6米长度，将采用齿轮齿条，精度稍微有少降低

420MPA超高压系统的技术配置

电机额定功率	37 kW(50 hp)
电机额定电流	380 V/50 Hz 80 A
主电机品牌	37 kW (50 hp) 西门子
启动器	西门子星三角启动
压力控制系统	自动双压力控制(70-380mpa)
高压主电闸	160A施耐德漏电开关
高压控制及PLC语言	西门子PLC/英文
进水压力要求	0.2~6.0 bar
过增压泵后压力要求	6~10 bar
储能器容量	1.3升免维护储能器
高压进水过滤组	5 μm, 1 μm, 1 μm 三层过滤

安装水处理器要求	请参考进水质量要求来选购
最高压力	420 MPa (4000 bar)
液压油管	三层带金属丝的液压油管
出水高压管	1/4"进口高压管
高压泵内高压管	3/8"进口高压管
显示内容	进水压力, 输出高压, 油压, 油温
安全压力保护 (显示)	西门子PLC LOGO
液压溢流阀保护 (显示)	西门子PLC LOGO
换向过快保护 (显示)	西门子PLC LOGO
油温过高保护 (显示)	西门子PLC LOGO
进水压力过低保护 (显示)	西门子PLC LOGO
压力比	油压: 输出水压1: 20
增压类型	50HP增压器增压
稳定工作压力	25~380 MPa (3500~55,000 psi)
油箱容量	120升
储能器容量	1.3升
主电机额定功率	50 HP (37 kW)
最大压力	420 MPA / 60000 PSI / 4000 bar

最大噪音	75 dB (A)
最大流量	3.7升每分钟
工作油温范围	最低5度最大40度
油泵品牌型号	力源-力士乐同款 A10V油泵
换向电磁阀品牌	美国SUNNY
液压类型及品牌	46号抗磨液压油 壳牌
油温表设定范围	25~50 °C
最大油压	210 bar
液压油容量	120 Li 120升
在1440RPM转的时候最大水流量	156升每分钟
最大输入功率	37 kW
最大扭矩	160 Nm
最大油压	21.5 MPa (3000 psi)
数控系统技术配置	
应用好学好控制	内置不通材料的切割参数，操作员只需选择材料，厚度，然后按开始就可以了
3D 切割	3轴全私服控制，在程序的配合下可以实现3D切割
仿真	所有机器都有此功能

精准控砂仪	能精确控制下砂量0-100%
无线键盘	适合所有机型
数控软件	基于英文版WINDOW7 的Ncstudio
兼容程序	dwg. dxf. nce. nc. cnc. eng. plt. G-code etc.
自动速度控制优化	自动控制优化切割速度在尖角，角，有弧形的时候
嵌套软件	包括正版授权的BOBCAD V21 英文版本
双压力控制	可以选择切割或者雕刻，特别适合于切割易脆的材料
接近行程开关	有软件控制，避免撞坏机床
高压控制	P0.001mm的高压控制
雕刻	操作员可以选择用低压来雕刻或者打印
纯水切割	换装纯水刀头就可以实现纯水切割
Z轴自动安全	设置安全高度，在刀头切割一个移动到另外一个图形的时候，自动太高刀头，避免撞坏刀头
备选项	
自动供砂桶 120/200L	
进水冰水机10-15 °C	
十字光标仪	

水位调节系统

加装独立一个切割头

换装5轴切割头（10度）

换装5轴切割头(65度)

加装上下料装置



OneJet
Waterjet Cutting Machines and Solutions

Sales@onejet.com.cn - www.onejet.com.cn