

## Especificaciones técnicas de las Maquinas de corte CNC tipo Puente



Las maquinas tipo puente son las línea más robustas y precisas del mercado. Mantienen una alta precisión dado que poseen doble Servomotor en paralelo en el eje "Y" y sumado a nuestro exclusivo sistema de protección contra polvos y salpicaduras hacen de esta la mejor maquina del mercado.

Modelo	G-08*06	G-10*10	G-12*12	G-15*15	G-20*10	G-20*15	G-30*15	G-30*20	G-40*15	G-40*20	G-40*40	G-40*80	G40*120
Área de corte	0.8 m x 0.6 m	1m x 1m	1.2m x 1.2m	1.5m x 1.5m	2m x 1m	2m x 1.5m	3m x 1.5m	3m x 2m	4m x 1.5m	4m x 2m	4m x 4m	4m x 8m	4m x 12m
Reccorido en X	850mm	1050mm	1250mm	1550mm	2050 mm	2050 mm	3050 mm	3050 mm	4100 mm	4100 mm	4100 mm	4100 mm	4100 mm
recorrido en Y	650mm	1050mm	1250mm	1550mm	1050 mm	1550 mm	1550 mm	2050 mm	1550 mm	2050 mm	4100 mm	8100 mm	12100 mm
Recorrido en Z	200 mm												
Tipo de Mesa	Puente												
Avance rápido X / Y / Z (mm/min)	X e Y 0 a 5000 mm/min; Z o a 2500 mm/min												
Velocidad de corte (mm/min)	0 a 5000 mm/min												
Carga máx. sobre la mesa (Kgs)	4000 kgs - 10000 kgs /500 kgs por m <sup>2</sup>												
Cabezal biselador estándar	Manualmente puedo posicionar el cabezal para biselar en forma recta en X o en Y												
Movimientos precisos	Tornillos de bolas recirculantes y guías lineales												
Protección completa de movimientos precisos	Exclusivo sistema de proteccion contra polvo, agua y salpicaduras en acero inoxidable SIN FUELLES												
Lubricación automatica forzada	Para todos los movimientos, programable												
Tolerancia de movimientos de los ejes	Ejes X Y ±0 .03 mm												
Precisión de reposicionamiento	± 0.025 mm (±0.001")												
Rejilla para pequeñas piezas	Estándar de línea, para evitar que se pierdan las pequeñas piezas cortadas												
Finales de carrera	Finales de carrera mecánicos en todos los movimientos para evitar golpes												
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La máquina comprende el equipo completo: mesa de corte CNC, bomba completa, control CNC, todas sus conexiones y alimentador de abrasivo</li> <li>2. Tornillos de bolas recirculantes y guías lineales Marca "SKF (ABBA)" o "HIWIN"</li> <li>3. Servomotores en Ejes "X"&amp;"Y" marcas "MITSUBISHI", "FUJI", "PANASONIC" o "YASKAWA" y el eje "Z" posee servomotor made in Japón</li> <li>4. Todos los ejes mayores a 6 metros de largo, serán con cremallera y piñones templados, por lo cual la precisión será considerablemente menor</li> </ol>													
Especificaciones técnicas del sistema de la bomba de ultra alta presión													
Potencia nominal del motor principal	37 kW(50 hp)												
Corriente nominal del motor principal	380 V/50 Hz 80 A												
Marca del motor principal	SIEMENS motor 37 kW (50 hp)												
Arranque lento	SIEMENS Arranque suave												

<b>Sistema de control de presión nuevo</b>	<b>Sistema Dual de presión Auto-control (baja/alta rango 70~380 MPa)</b>
<b>Llave de corte general 380 V/50 Hz</b>	160 A <b>Schneider interruptor ppal</b>
<b>Controlador PLC</b>	<b>SIEMENS PLC Control / English</b>
<b>Presión de agua de red necesaria</b>	0.2~6.0 bar
<b>Presión de agua de salida de la bomba de baja presión</b>	6~10 bar
<b>Capacidad del acumulador / atenuador</b>	1.3 litros libre de mantenimiento
<b>Línea de filtros de entrada incluidos</b>	5 µm, 1 µm, 0.1 µm 3 filtros
<b>Tratamiento de agua necesario</b>	Acorde a la calidad del agua de red
<b>Límite máximo de alta presión</b>	420 MPa (4000 bar)
<b>Mangueras hidráulicas</b>	de 3 capas con acero industria Alemana
<b>Tubo de alta presión flexible externo</b>	1/4" tubo de alta presión origen USA.
<b>Tubo de alta presión flexible interno</b>	3/8" tubo de alta presión origen USA.
<b>Displays de control e información</b>	presión de agua al ingreso, presión de agua a la salida, presión de aceite, temperatura de aceite
<b>Seguridad por sobre presión SIEMENS PLC (con indicación)</b>	Sobre presión hidráulica
<b>Protección por sobre presión de ultra alta presión de agua</b>	Controlado por PLC SIEMENS Logo
<b>Protección por sobre carga de energía</b>	Controlado por PLC SIEMENS Logo
<b>Protección por elevada temperatura de aceite</b>	Controlado por PLC SIEMENS Logo
<b>Protección por baja presión de agua de entrada</b>	Controlado por PLC SIEMENS Logo
<b>Tipo de intensificación</b>	Hidráulica 1:20 (aceite : agua)
<b>Tipo de intensificador</b>	50 hp intensificador corto
<b>Presión estable de trabajo</b>	25~380 MPa (3500~55,000 psi)
<b>Capacidad del depósito hidráulico (litros)</b>	120 litros
<b>Capacidad del acumulador</b>	1,3 litros
<b>Potencia Nominal de motor principal</b>	50 HP (37 kW)
<b>Presión máxima</b>	420 MPA / 60000 PSI / 4000 bar
<b>Máximo nivel sonoro</b>	75 dB (A)
<b>Caudal de agua</b>	3,7 litros /min
<b>Temperatura ambiente de operación</b>	mín 5 °C (40 °F) máx 40 °C (104 °F)
<b>Bomba de aceite</b>	LyYuan-Rexroth Mod: A10V a pistones axiales
<b>Válvula bi direccional</b>	SUNNY (U.S.A)
<b>Tipo de aceite</b>	Hidráulico Shell Tellus S2 M 46

<b>Rango de temperatura de aceite</b>	25~50 °C
<b>Presión de aceite máxima</b>	210 bar
<b>Capacidad del tanque de aceite</b>	120 Litros
<b>Máximo caudal de la bomba hidráulica a 1440 rpm</b>	156 litros / min
<b>Máxima energía de ingreso</b>	37 kW
<b>Torque máximo de la bomba</b>	160 Nm
<b>Intensificación</b>	1:20 (aceite : agua)
<b>Máxima presión de aceite de la bomba</b>	21.5 MPa (3000 psi)
<b>Especificaciones técnicas del control CNC</b>	
<b>Controlador simple y amigable</b>	El operador, selecciona el material, el espesor, presiona INICIAR y la máquina hace el trabajo para tener una pieza perfecta
<b>Corte en 3D</b>	Corte disponible en 3D interpolando los 3 ejes a la vez
<b>Cotizador / simulador en pantalla</b>	Estándar de línea
<b>Regulador de caudal de abrasivo nuevo</b>	En pantalla regulable en línea 0 a 100%
<b>Control inalámbrico completo</b>	Estándar de línea
<b>CNC</b>	NC Studio basado en PC con Win XP idioma Inglés
<b>formatos admisibles de CAM</b>	dwg. dxf. nce. nc. cnc. eng. plt. G-code etc.
<b>Velocidad dinamica</b>	Velocidad controlada dinámicamente para esquinas y radios pequeños para obtener el mejor acabado
<b>Posicionamiento laser</b>	Láser en ejes X Y para posicionar
<b>Software con nesting SIN CARGO</b>	Incorporado a la máquina, compensa el chorro, realiza las entradas y las salidas
<b>Sistema dual de presión nuevo</b>	Sistema dual de ultra alta presión para grabar y cortar seleccionable en pantalla
<b>Finales de carrera</b>	Finales de carrera por software para evitar golpes
<b>control de alta precisión</b>	Precisión del Control 0.001mm(μm control)
<b>Cotizador instantaneo</b>	El usuario puede cotizar los trabajos a cortar en segundos cargando el archivo o dibujo de la pieza/s
<b>Posibilidad de grabar bajo relieve</b>	Con el mismo programa de corte, selecciona grabar y automáticamente grabará bajo relieve
<b>Posibilidad de cortar solo con Agua</b>	Seleccionando corte solo con agua, anulará el abrasivo y cortará solo con agua
<b>Z de seguridad automatico</b>	Seleccionandolo podrá activarlo evitando golpes del cabezal
<b>Opcionales / Adicionales:</b>	
<b>Nivel de agua automático para corte sumergido</b>	
<b>Cabezal adicional para cortar la misma pieza en varios cabezales a la vez</b>	

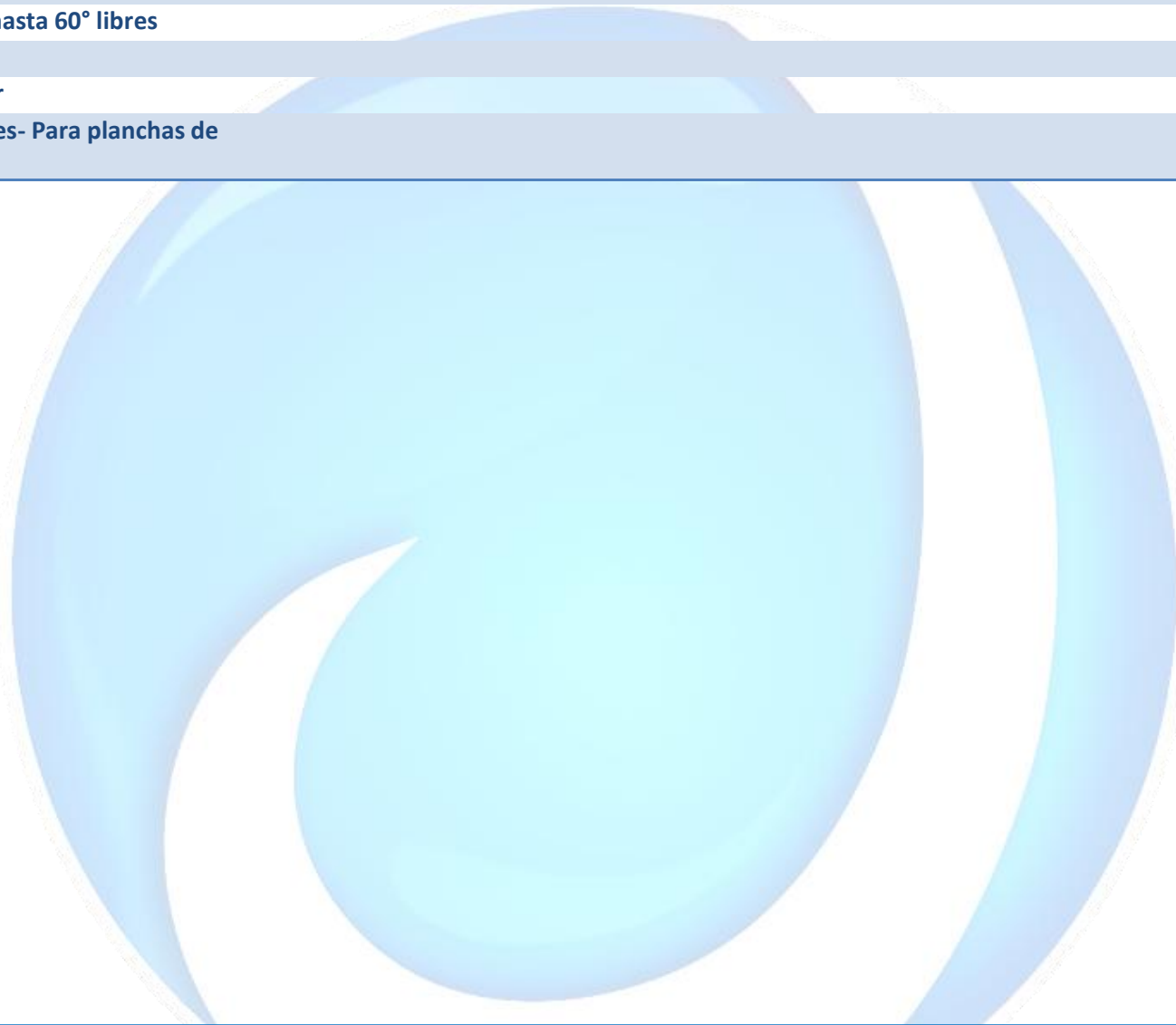
Cabezal dinámico compensador ( 5° eje) hasta 8°

Cabezal dinámico compensador ( 5° eje) hasta 60° libres

Removedor automático de abrasivo

Enfriador de agua en línea a 10° C - Chiller

Sistema de carga automática de materiales- Para planchas de marmol



**OneJet**  
Waterjet Cutting Machines and Solutions

[Sales@onejet.com.cn](mailto:Sales@onejet.com.cn) - [www.onejet.com.cn](http://www.onejet.com.cn)